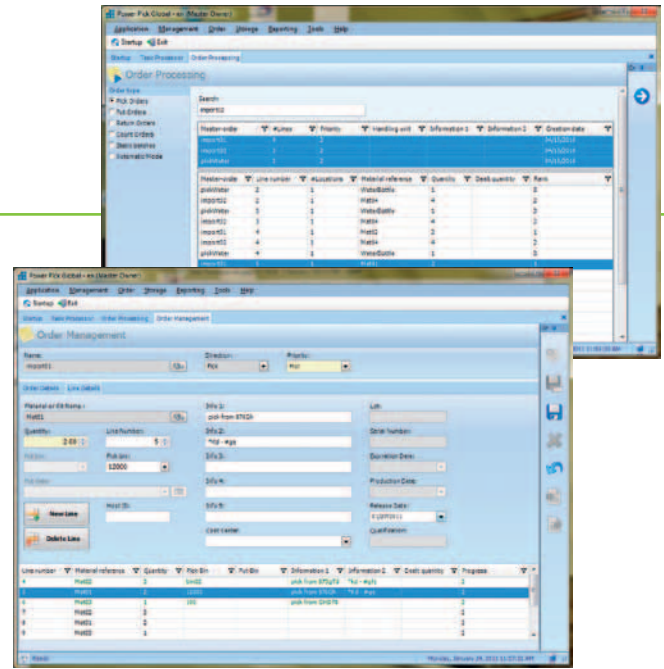


Power Pick® Global Order Processor

Power Pick Global Order Processor ist darauf ausgelegt, mit Ihrem Unternehmen zu wachsen: Von der Verwaltung einer einzelnen bis zu mehreren Arbeitszonen – Power Pick Global Order Processor kann über die Konfiguration immer an veränderte Bedingungen angepasst werden. Anfangs nutzen viele Unternehmen nur Standardregalsysteme, um Materialien und Waren zu lagern. Die Erfahrung zeigt: Später werden die Lagermöglichkeiten oftmals bis hin zu automatisierten Lager- und Bereitstellungssystemen und Pick-to-Light erweitert. Mit dem Power Pick Global Order Processor sind Sie immer auf der sicheren Seite, denn damit können Sie Ihre Arbeitsabläufe effizient verwalten und kontrollieren – heute und auch in Zukunft.



Power Pick Global Order Processor – Software-Features

- Verwalten Sie Ihr Lager effizient – durch die Integration von Shuttles, Umlaufregalen, HoKas, Hochregalen und Pick-to-Light
- Die erweiterte Bestandskontrolle umfasst Chargenverwaltung, Seriennummernverfolgung, FiFo-Kommissionierung und Haltbarkeitsdatenverwaltung
- Die optimierte Lagerplatzverwaltung ermöglicht die größtmögliche Kapazitätsausnutzung Ihrer automatisierten und manuellen Lagersysteme
- Die Auftragsverwaltung beinhaltet Einlagerungs-, Auslagerungs- und Inventuraufträge; Aufträge können einzeln oder als Sammelauftrag bearbeitet werden
- Dokumente und Bilder können mit Materialien verbunden werden, um eine optische Verifizierung jeder Bestandseinheit zu ermöglichen
- Die Software enthält grafische 3-D-Tools, um Behälter, Tablare und Lagerplätze zu konfigurieren
- Die Software ermöglicht die Verwaltung einer unbegrenzten Anzahl an Lagern, Arbeitszonen und -stationen
- Die Einstellungen sind global, pro Arbeitsstation und individuell pro Benutzer konfigurierbar
- Die konfigurierbare Host-Integration ist schnell, einfach und mit geringem Aufwand möglich; eine direkte SAP-Schnittstelle oder aber Textdateien und Datenbankschnittstellen zum Datenaustausch werden unterstützt
- Strichcodes können zur Eingabe von Materialien oder auch zur Verifizierung von Schlüsselinformationen wie Material- oder Lagerplatz-ID verwendet werden, um die Lagergenauigkeit zu verbessern
- Bildschirmlisten, Reporte und Etiketten können individuell an die Nutzungsbedingungen angepasst werden
- Zur erweiterten Datenerfassung können während des Betriebs beliebig viele zusätzliche Felder der Datenbank hinzugefügt werden
- Eine kontextsensitive Online-Hilfe ist von jedem Dialog aus nur einen Klick entfernt
- Mehrsprachigkeit: Sprachen können pro Benutzer eingestellt werden
- Der sichere Zugriff auf Materialien und Lagerplätze ist mithilfe der Benutzer- und Benutzergruppenrechte sichergestellt
- Lauffähig unter Microsoft-Windows-Systemen
- Unterstützt Microsoft SQL Server und Oracle

Power Pick Global Order Processor – Hauptvorteile

Bestandsreduzierung

Echtzeit-Bestandsabfragen und detaillierte Managementberichte erlauben es dem Benutzer, alle Arbeitsabläufe effizient zu verwalten – ideal zur Einführung von JIT oder schlanken Produktionen

Durchsatzsteigerung

Egal, ob Benutzer durch optimierte Drucklisten oder automatisierte Lichtsysteme geführt werden: Power Pick Global Order Processor steigert in jedem Fall die Arbeitseffizienz durch Sammelkommissionierungen und Multi-Order-Picking-Prozesse.

Verringerter Lagerflächenbedarf

Optimierte Lagerplatzfindungen stellen die optimale Nutzung jedes Quadratzentimeters Lagerfläche sicher

Verlängerte Auftragsannahmezeiten
Aufgrund der erhöhten Effizienz und der Auftragspriorisierungen ist es möglich, Aufträge optimiert und nur bei Bedarf abzuarbeiten.

Genauigkeit von 99 %

Von der Erstellung optimierter Auslagerungslisten bis zu Strichcode-Verifizierung und Pick- und Put-to-Light-Systemen: Durch Power Pick Global Order Processor wird der Genauigkeitsgrad auf bis zu 99 % gesteigert.

Erhöhte Kundenzufriedenheit

Durch die stets verfügbaren Materialien und die exakte und termingerechte Abarbeitung der Aufträge können Sie Ihren Kunden ganz neue Konditionen anbieten.



Bitte kontaktieren Sie Kardex Remstar für weitere Informationen zu unterstützten Systemen und Datenbanken.

www.kardex-remstar.com

Funktionen von Power Pick Global Order Processor:

Materialstammdaten:

- Materialname
- Standard-Lagerbehälter
- Standard-Lagereigenschaft
- Material-Alias
- 5 Materialinformationsfelder
- Mengeneinheiten
- Mindestbestände
- Materialfamilien
- Lagerungsregeln
- Behälterauswahl
- Maximalmenge pro Behälter
- Mehrere Codes (UPC/EAN) pro Material
- Bilder
- Anhangsdokumente (PDF, CAD etc.)

Material-(Inventar-)Kontrolle:

- Chargennummernverwaltung*
- Seriennummernverfolgung*
- Haltbarkeitsdatumsverwaltung
- Reifedatumsverwaltung
- Produktionsdatumsverwaltung
- Qualifikationshandling (freies Textfeld)
- Zonen*
- FiFo nach Lagerdatum
- FiFo nach Haltbarkeit
- FiFo nach Produktion
- FiFo-Granularität (Tage, Stunden, Minuten etc.)
- Chargen- und Seriennummernvalidierung*
- Chargen- und Seriennummernverfolgung*

Lagerplatz- und Behälterverwaltung:

- Grafische Lagerplatz- und Behälterkonfiguration
- 3-D-Darstellungen
- Permanente oder temporäre Lagerplätze
- Zonenverwaltung*
- Mehrfachbelegung von Lagerplätzen
- Verschiedenste Behältertypen

Ein-, Aus- und Rücklagerung:

- Ungeplante Einlagerung
- Ungeplante Auslagerung
- Rücklagerung (Lagerung auf vorheriges FiFo-Datum)
- Dynamische Einlagerungslisten
- Dynamische Auslagerungslisten
- Grafische Trägerdarstellung beim Ein- und Auslagern

Inventur: *

- Inventur auf Materialebene
- Inventur auf Lagerortebene
- Inventur zufälliger Lagerorte

Host-Schnittstelle:

- SAP-Integration (bidirektional)*
- Konfigurierbare Datenformate
- Textdatei-Schnittstelle
- SQL-Schnittstelle
- Materialimport
- Auftragsimport
- Buchungsexport

Auftragsverwaltung:

- Auslagerungsaufträge
- Einlagerungsaufträge
- Rücklagerungsaufträge
- Inventuraufträge*
- Manuelle Sammelaufträge*
- Automatische Sammelaufträge*
- Fortlaufende Sammelaufträge*
- Host-gesteuerte Sammelaufträge*
- Batch-Light-Unterstützung*
- Automatischer Auftragsstart

Lagerverwaltung:

- Flexible Arbeitsstationenkonfiguration

Datenverwaltung:

- Dynamische Datenbankfelder
- Buchungshistorie

Berichte und Bildschirmlisten:

- Listen- und Etiketten-Berichtstool
- Berichtdesigner
- Freie Lizenz
- Konfigurierbare Bildschirmlisten pro Benutzer, Arbeitsstation oder global
- Kopier- und anpassbare Listen
- Druckbare Bildschirmlisten
- Filter- und Sortiermöglichkeiten

Strichcode-Etikettendruck:

- Integrierter Strichcode- und Etikettendruck
- Bei-Bedarf-Etiketten
- Etikettendesigner

Benutzerfreundlichkeit:

- Voll konfigurierbare Material- und Auftragsuche
- Kontextsensitive Online-Hilfe
- Konfigurierbarer Startbildschirm
- Konfigurierbare Dialoge
- Konfigurationen pro Benutzer, Arbeitsstation oder global

Benutzerverwaltung:

- Kontrollierter Benutzerzugriff
- Gruppenverwaltung
- Windows-Authentifizierung (Single-sign-on)
- Passwortgültigkeitsregeln
- Trägerzugriffskontrolle
- Benutzerrechte
- Gruppenrechte
- Mehrsprachenfähigkeit
- Ergonomische Höhe pro Benutzer

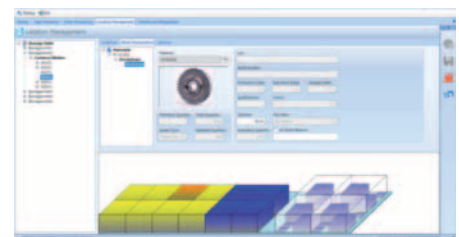
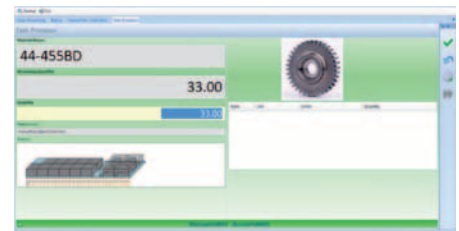
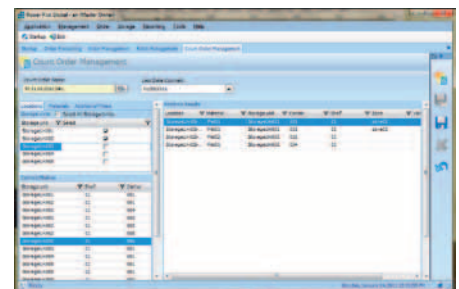
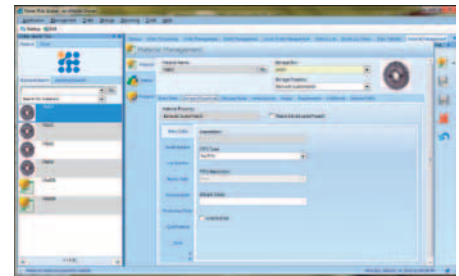
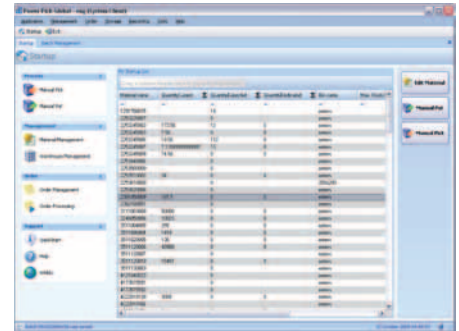
Maschinenverwaltung:

- Maschinenkonfigurationsassistent
- Unterstützung von Fremdsystemen

Architektur:

- Serviceorientierte Architektur (SOA)
- Microsoft.Net-Technologie
- Konkurrierendes Lizenzmodell

*Funktionen sind optional gegen Aufpreis erhältlich.



Mehr Informationen:
www.kardex-remstar.com

