

Berner Oberland Bahnen AG – Stockage efficace pour PME

Automotive & Transportation Equipment



Berner Oberland Bahnen AG est une société ferroviaire suisse qui exploite des trains entre Interlaken et Grindelwald, et Interlaken et Lauterbrunnen. Les trains sont entretenus et réparés dans le propre atelier de l'entreprise à Zweilütschinen. Après avoir remplacé leurs trains – ce qui comprenait également la modernisation des installations et la recherche d'espace de stockage supplémentaire pour les pièces de rechange – l'entreprise a opté pour l'intégration de systèmes de stockage automatisé Kardex Remstar.

Principaux avantages

- Capacité de stockage élevée sur une empreinte au sol minime
- Fiabilité de picking augmentée
- Temps de déplacement dans l'entrepôt réduit
- Productivité améliorée
- Aperçu précis de l'inventaire à tout moment

Pour plus d'information :
www.kardex-remstar.com



1 Le Client



Berner Oberland Bahnen AG entretient et répare ses propres trains. Par conséquent, tous les employés – pas seulement ceux de l'atelier, mais aussi les conducteurs de train et les techniciens de service – doivent avoir accès aux pièces de rechange 24 heures sur 24. Etant donné que la taille et le poids de ces pièces varient considérablement et que ces dernières doivent parfois être stockées pendant plus de 30 ans avant d'être utilisées, une grande capacité de stockage est nécessaire.

2 Définition de la tâche

Avant modernisation de l'entrepôt, les rayonnages statiques de l'entreprise étaient situés dans une pièce au sous-sol et donc à l'extérieur de la zone de travail pour l'entretien, la maintenance et l'inspection, ce qui obligeait les employés à parcourir de longues distances. Lors du remplacement des trains, l'atelier a été agrandi et modernisé. L'ancien magasin a été alloué à d'autres tâches. Tout ceci a nécessité une restructuration fondamentale de l'entrepôt.



3 Solution



Dans un premier temps, Berner Oberland Bahnen AG a installé deux tours de stockage Kardex Remstar Shuttle XP 500 combinées avec le logiciel de gestion d'entrepôt Power Pick Global afin de réduire la distance parcourue par les employés et d'augmenter la vitesse de prélèvement de chaque article. Deux autres stockeurs Shuttle XP 500 ont suivi deux ans plus tard. « A cette époque, nous savions déjà que deux tours de stockage Shuttle XP 500 ne seraient pas suffisantes pour tous nos articles. Sachant que nous pouvions faire évoluer le système à tout moment, nous disposions de l'espace et du temps nécessaires pour nous organiser avant d'augmenter notre capacité de stockage au bon moment », explique Thomas Blatter, responsable d'atelier chez Berner Oberland Bahnen AG. « Grâce au fait que l'entrepôt est proche de la zone de travail et que les employés peuvent y accéder à tout moment de la journée, ce qui permet de travailler sans responsable d'entrepôt, l'investissement dans cette solution de stockage moderne a été très rentable. »

4 Fourniture

- 4 Shuttle XP 500
(L x P x H: 2.780 x 2.921 x 5.450 mm)
- Logiciel de gestion d'entrepôt Power Pick Global



Information personnelle pour optimiser votre intralogistique :

info.remstar@kardex.com
www.kardex-remstar.com