

Stockage d'outils pour la production CNC

Machinery



Stellba AG à Dottikon (Suisse) utilise une tour de stockage Shuttle XP 500 permettant un gain de place, d'avoir une meilleure vue d'ensemble du stock et de fournir les outils nécessaires à la production dans les plus brefs délais. Celle-ci est utilisée dans la zone de production CNC pour la fourniture de pièces individuelles qui sont livrées partout dans le monde à des clients du secteur de l'ingénierie de l'énergie et de la mécanique à grande échelle.

Principaux avantages

- Mise à disposition rapide de 3.000 outils pour la production CNC
- Bonne vue d'ensemble des stocks
- Ergonomique : hauteur de travail idéale
- Système de stockage sur une surface au sol de 6,42 m² en remplacement d'un espace de stockage de 50 m²
- Le Shuttle XP 500 est simple d'utilisation

Pour plus d'information :
www.kardex-remstar.com



1 Le Client



Stellba AG est une entreprise internationale d'environ 70 employés. A Dottikon, une zone de plus de 12.000 m² est dédiée à la production de revêtements durs pour les pièces de machines, aux opérations liées aux processus de recouvrement de soudure, et à la fabrication de pièces de précision. Les produits finis sont livrés aux clients des secteurs de l'ingénierie de l'énergie et de la mécanique à grande échelle. Les techniques de revêtements sont améliorées constamment.

2 Définition de la tâche

Les outils sont nécessaires pour la fabrication des produits. Stellba stockait auparavant ces outils dans différentes armoires (voir image). Cependant, le client recherchait un meilleur système permettant d'améliorer l'organisation. D'autres critères, comme le gain d'espace et le changement rapide des outils sur les machines ont été pris en compte. La zone de production est principalement utilisée pour la fabrication de pièces individuelles. Aussi, le nouveau système de stockage devait garantir un rangement précis des produits et une mise à disposition la plus rapide possible.



3 Solution



La solution retenue a été l'utilisation du Shuttle XP 500 occupant une empreinte au sol de 6,42 m² afin de remplacer une zone de stockage de 50 m². Environ 3.000 outils pour un poids total approximatif de 6.000 Kgs sont stockés dans le Shuttle. La flexibilité de la tour de stockage rend possible le chargement et le stockage individuels des outils dans une seule unité. Le design du système de stockage Kardex Remstar est si simple que chaque employé peut l'utiliser après une formation rapide et peut récupérer les outils rapidement. Après utilisation des outils et de leurs supports, ces derniers sont stockés à nouveau dans le Shuttle XP après métrologie et ou affûtage.

4 Fourniture

- Shuttle XP 500 (L x P x H : 2.780 x 2.312 x 5.350 mm)
- 33 plateaux avec une capacité de charge de 450 kg par plateau



Information personnelle pour optimiser votre intralogistique :

info.remstar@kardex.com
www.kardex-remstar.com