

Lagerung von Werkzeugen für die CNC-Fertigung

Machinery



Bei der Stellba AG in Dottikon (Schweiz) ist ein Lagerlift des Typs Shuttle XP 500 im Einsatz, welcher Platz spart sowie eine bessere Übersicht verschafft und die Werkzeuge für die Fertigung innerhalb kurzer Zeit zur Verfügung stellt. Diese werden in der CNC-Fertigung von Einzelteilen benötigt, welche weltweit an Kunden aus der Energietechnik und Grossmechanik geliefert werden.

Vorteile auf einen Blick

- Schnelle Bereitstellung von 3.000 Werkzeugen für die CNC-Fertigung
- Gute Übersicht über die Lagerbestände
- Ergonomisch: ideale Arbeitshöhe
- Lagersystem mit 6,42 m² Grundfläche ersetzt 50 m² Lagerfläche
- Einfache Bedienbarkeit des Lagerlifts Shuttle XP 500

Weitere Informationen:
www.kardex-remstar.com



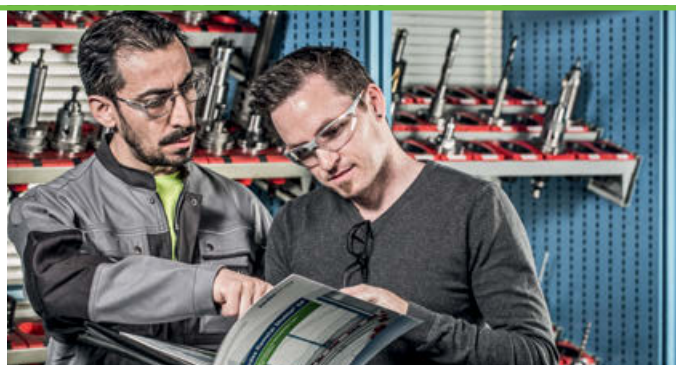
1 Der Kunde



Die Stellba AG ist ein international tätiges Unternehmen mit rund 70 Mitarbeitern. In Dottikon gibt es eine Produktionsfläche von über 12.000 m² für Hartstoffbeschichtungen für Maschinenteile, Auftragsschweissungen und für die Präzisionsfertigung. Die Fertigprodukte werden an die Kunden aus der Energietechnik und Grossmechanik geliefert. Die Beschichtungstechniken werden laufend weiterentwickelt.

2 Aufgabenstellung

Für die Fertigung der Produkte werden Werkzeuge benötigt. Die Werkzeuge wurden bei Stellba bisher in verschiedenen Schubladenschränken gelagert (siehe Bild-Hintergrund). Der Kunde wollte jedoch eine bessere Ordnung und Systematik. Darüber hinaus waren das Einsparen von wertvollem Platz sowie ein schnelleres Umrüsten der Maschinen mit den benötigten Werkzeugen weitere Kriterien. In der Fertigung werden meistens Einzelteile bearbeitet. Dafür musste das neue Lagersystem für Werkzeuge Übersichtlichkeit und eine möglichst schnelle Bereitstellung der Werkzeuge garantieren.



3 Lösung



Als Lösung kommt ein Lagerlift Shuttle XP 500 mit einer Grundfläche von 6,42 m² zum Einsatz, welcher die bisherige Lagerfläche von 50 m² ersetzt. Im Shuttle werden ca. 3.000 Werkzeuge mit einem Gesamtgewicht von ca. 6.000 kg gelagert. Die Flexibilität des Lagerlifts lässt eine individuelle Unterteilung und Zuladung in einem einzigen Gerät zu. Das Lagersystem von Kardex Remstar ist so einfach konzipiert, dass jeder Mitarbeiter nach kurzer Einführung das Gerät bedienen kann und die benötigten Werkzeuge schnell zur Verfügung stehen. Nach dem Gebrauch werden die Werkzeuge und Spannaufnahmen wieder einsatzfähig gemacht und in den Shuttle XP rückgelagert.

4 Leistungsumfang

- Shuttle XP 500 (B x T x H: 2.780 x 2.312 x 5.350 mm)
- 33 Tablare mit einer Zuladung von 450 kg pro Tablar



Persönliche Informationen zur Optimierung Ihrer Intralogistik:

info.remstar@kardex.com
www.kardex-remstar.com